

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2954-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2954 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Kirschner Maschinen- und Metallbau GmbH
Rainweg 23
D – 91171 Greding

Herstellerwerk(e): Kirschner Maschinen- und Metallbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Rainweg 23
D – 91171 Greding

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 131 - MIG mit Massivdrahtelektrode
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Patrick Waldmüller, 09.07.1992, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 28.11.2025
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 28.11.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 28.05.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 28.11.2025

Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

