



kirschner

MASCHINEN- UND METALLBAU GMBH

Rainweg 23, 91171 Euerwang, 08463/6424-0

info@kirschner-maschinenbau.de



Maschinenliste / Messtechnik



1x Wenzel LH87

X = 800mm Y = 2000mm
Z = 700mm

MPEE=1,9 μ m + (L/300) μ m
Renishaw PH10M
Drehschwenkkopf
Tastermagazin für 6
Messtaster

Komeg Aufspannsystem



1x FARO Edge 2,7m

Arbeitsbereich 2,7m
Genauigkeit mit Tastkugel
0,029mm
Genauigkeit Laserscanner
0,041mm

Soll – Ist Vergleich zu CAD
möglich



1x Mitutoyo CrystaPlus 544

X = 400mm Y = 500mm
Z = 400mm

Diverse Handmessmittel bis 1500mm (Ablesegenauigkeit 0,01mm)



Maschinenliste / CNC Zerspanungstechnik



1x HAAS 5-Achs BAZ UMC
750SS

Smax.= 15000 1/min
Fmax.= 30 m/min
Werkzeugmagazin für 40+1
Werkzeuge SK40
1 Drehschwenktisch



1x 5-Achs BAZ DMG DMF 360

X = 3600mm Y = 1100mm
Z = 800mm

Smax.= 10000 1/min
Fmax.= 40m/min
Werkzeugmagazin für 120
Werkzeuge SK50



1x HAAS 5-Achs BAZ UMC 750
mit Beladungsroboter Zero-
Clamp

X = 762mm Y = 559mm
Z = 508mm
Smax.= 12000 1/min
Fmax.= 25 m/min
Werkzeugmagazin für 40+1
Werkzeuge SK40
1 Drehschwenktisch



1x 5-Achs AXA

X = 3000mm Y = 800mm
Z = 700mm
Smax.= 6000 1/min
Fmax.= 40m/min
Werkzeugmagazin für 22
Werkzeuge SK40



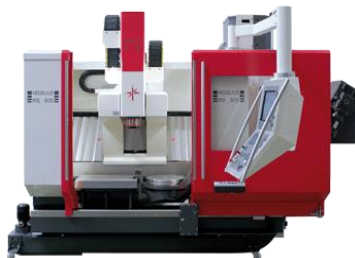
Maschinenliste / CNC Zerspanungstechnik



1x 5-Achs BAZ Hedelius
BS605K20
X = 2000mm Y = 500mm
Z = 500mm
Smax.= 12000 1/min
Fmax.= 45 m/min
Werkzeugmagazin für 50
Werkzeuge SK40
1 Drehschwenktisch / 1 Tisch
starr
Innenkühlung
Pendelbearbeitung möglich



2x BAZ HAAS VF4SS
X = 1200mm Y = 510mm
Z = 600mm
Smax.= 12000 1/min
Fmax.= 35 m/min
Werkzeugmagazin für 24
Werkzeuge SK40
Innenkühlung



1x 5-Achs BAZ Hedelius BS605K20
X = 500mm Y = 420mm
Z = 450mm
Smax.= 10000 1/min
Fmax.= 45 m/min
Werkzeugmagazin für 50
Werkzeuge SK40
1 Drehschwenktisch / 1 Tisch starr
Innenkühlung
Pendelbearbeitung möglich



1x BAZ HAAS VF8 mit 4.Achse
X = 1660mm Y = 1000mm
Z = 800mm
Smax.= 7500 1/min
Fmax.= 15 m/min
Werkzeugmagazin für 30
Werkzeuge SK50
B-Achse 360°
Innenkühlung



Maschinenliste / CNC Zerspanungstechnik



2x BAZ HAAS VF4 mit 4.Achse

X = 1250mm Y = 510mm
Z = 710mm
Smax.= 8000 1/min
Fmax.= 25 m/min
Werkzeugmagazin für 20
Werkzeuge SK40
B-Achse 360°
Innenkühlung



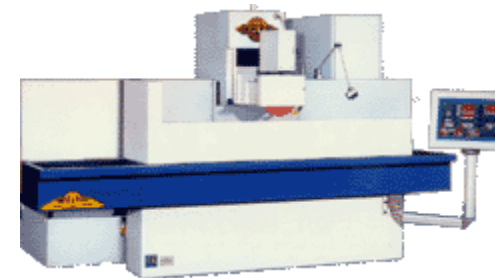
1x BAZ HAAS VF2

X = 1660mm Y = 1000mm
Z = 800mm
Smax.= 8000 1/min
Fmax.= 25 m/min
Werkzeugmagazin für 20
Werkzeuge SK40



1x BAZ HAAS VF3

X = 1050mm Y = 510mm
Z = 710mm
Smax.= 8000 1/min
Fmax.= 25 m/min
Werkzeugmagazin für 20
Werkzeuge SK40



1x Flachsleifmaschine ELB

X = 1000mm Y = 600mm



Maschinenliste / CNC Zerspanungstechnik



1x Drehautomat HAAS SL40-L

Ø =700mm x L=2000mm

Smax.= 2400 1/min

Fmax.= 18 m/min

Werkzeugrevolver mit 12
Plätzen mit angetriebenen
Werkzeugen
mit Lünette



1x Drehautomat HAAS SL30

Ø =500mm x L=660mm

Smax.= 3400 1/min

Fmax.= 24 m/min

Werkzeugrevolver mit 12
Plätzen mit angetriebenen
Werkzeugen



1x Drehautomat HAAS ST35Y

Ø =500mm x L=660mm

Smax.= 3200 1/min

Fmax.= 18 m/min

Werkzeugrevolver mit 12
Plätzen mit angetriebenen
Werkzeugen



1x CNC-Drehmaschine Wagner

Ø =500mm x L=2000mm

Smax.= 2400 1/min

Fmax.= 5 m/min

Werkzeugrevolver mit 6 Plätzen



Maschinenliste / CNC Zerspanungstechnik



1x MAS CNC 70

Ø =820mm x L=3000mm

Smax.= 1800 1/min

Fmax.= 10 m/min

mit Lünette



1x CNC- Drehmaschine Seiger
SLZ500

Ø =500mm x L=1000mm

Smax.= 3000 1/min

Fmax.= 7 m/min



2x MAS MT550i

Ø =500mm x L=900mm

Smax.= 3000 1/min

Fmax.= 10 m/min

mit Lünette



1x CNC-Drehmaschine Wemas
Hiturn

Ø =450mm x L=1000mm

Smax.= 3200 1/min

Fmax.= 18 m/min



Maschinenliste / Sägen



1x Sägeautomat Kastotwin A2

Vc=20-110m/min

Ø = 260mm

Max. 260x260mm

mit Lünette



1xSägeautomat Berg-Schmid

Vc= bis 3600 1/min

Ømax = 120mm

Max. 200x88mm

Gehrungsschnitt ±45° bis
Ø110mm

Gehrungsschnitt ±60° bis
Ø105mm



2x Bandsäge Bauer

Vc=30/60 m/min

Ømax = 320mm

Max. 490x160mm

Gehrungsschnitt ±45° bis
Ø290mm

Gehrungsschnitt ±60° bis
Ø250mm



1xBandsäge Berg-Schmid GBS
218

Vc= 25 bis 80 m/min

Ømax = 220mm

Max. 230x185mm

Gehrungsschnitt ±45° bis
Ø150mm

Gehrungsschnitt ±60° bis
Ø90mm



Maschinenliste / Sägen



1x Bandsäge Thomas

Vc=32-64 m/min

Ø = 225mm

Max. 245x150mm

Gehrungsschnitt ± 45°
bis Ø140

Gehrungsschnitt ± 60°

Bis Ø90



1xFormat- Kreissäge Xenia 40 für
Plattenzuschnitte

Vc= bis 3700 1/min

Schnitthöhe max = 140mm

Gehrungsschnitt ±45° bis 99mm

Schnittbreite mit Parallelanschlag
1270

Max. Ablängbreite 3200mm



Maschinenliste / Schweißen / Pressen

- 5x Schweißplätze WIG / MIG / MAG
- 1x Punkt- / Bolzenschweißgerät
- 1x Lötplatz (hart/weich)
- 1x Drehtisch zum Rundschweißen
- 1x Plasmaschneidgerät
- 1x Induktionsausrichtgerät bis 50mm



- 1x Exzenterpresse Müller Weingarten 63to.
- 1x Exzenterpresse Müller Weingarten 40to.
- 1x Werkstattpresse 100to.



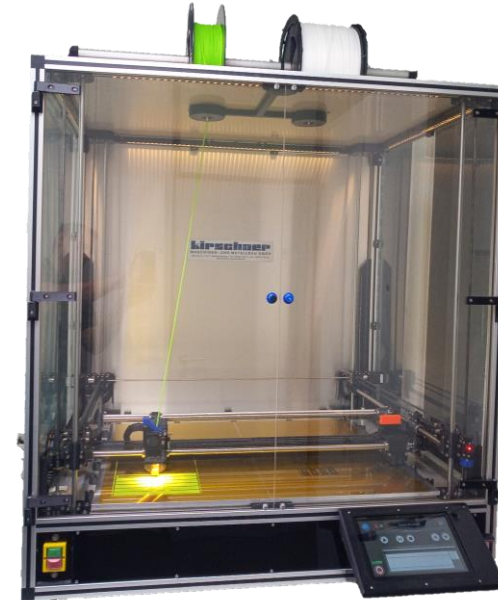


Maschinenliste /Drucker / Scanner

1x 3D-Drucker Membino 864 Pro twin

Druckfläche 720x600x700mm
2Druckköpfe für Simultanbetrieb

Filament-Materialien:
ABS, PLA, PS, PVA und viele weitere



1xACI Workstation Professional

20W Faserlaser
600x600x440mm
Rotationsachse 360°
Mit Aufspannsystem

Beschriftung verschiedener Materialien
möglich





Maschinenliste / Oberfläche

1x Lackierraum für Nasslackierung

1x Polierraum

2x Strahlkabine Glas, Keramik, Edelmetalle

1x Vibrationsscheueranlage (Trovalisation)

div. Reinigungsgeräte (mit Heißwasser, BIO-Reinigungsmittel)

Unsere erfahrenen Partnerfirmen führen für uns folgende Arbeiten aus:

- Silikonbeschichtungen von Walzen
- Gummibeschichtungen
- Wasserstrahlschneiden
- Laserschneiden und Kanten
- Draht- und Senkerodieren
- Alle Oberflächenbehandlungen
 - Brünieren
 - Verzinken
 - Vernickeln
 - Eloxieren
 - Härten
 - usw.



- Zielorientiert
 - Flexibilität
 - Kundennähe
 - schnelle Reaktionszeiten
 - von der Entwicklung
über die Fertigung
bis zur Lieferung
alles aus einer Hand